

Mobil Delvac™

Lubricación del camión minero





Sumérgete en el mundo de la lubricación de los camiones mineros.



Eleva tu productividad con Poder Minero by Mobil™

Los lubricantes Mobil™ te permiten aprovechar al máximo tu potencial minero, gracias a la innovación tecnológica que se adapta perfectamente a las necesidades de tu negocio, asegurándose de que cumplas con tus objetivos de sostenibilidad, productividad y corporativos.

Con esta línea de productos especializados en el sector lograrás:

-  Mayor seguridad para el personal.
-  Mayor protección para tus equipos.
-  Mejor rendimiento.
-  Menor impacto ambiental.



Lubricación avanzada

Sistemas hidráulicos

- Mobil Delvac Modern™ Off-Highway Transmission Fluid 10W
- Mobil DTE™ 10 Excel

Grasas

- Mobil Centaur XHP 460 Mine
- Mobilgrease XHP 320 Mine

Diferencial y Mandos finales

- Mobil Delvac 1™ Final Drive and Axle Oil
- Mobil Delvac Modern™ Off-Highway Transmission Fluid 50

Transmisión powershift

- Mobil Delvac Modern™ Off-Highway Transmission Fluid 30

Motor

- Mobil Delvac Ultra™ 5W-40 Protección Superior
- Mobil Delvac Modern™ 15W-40 Advanced Protection Mine
- Mobil Delvac Modern™ 15W-40 Full Protection Mine
- Mobil Delvac Modern™ 15W-40 Súper Protección

Sistema de enfriamiento

- Mobil Delvac Modern™ Coolant 50/50 Extended life
- Mobil Delvac Modern™ Coolant 33/67 Extended life

Dirección hidráulica

- Mobil Delvac Modern™ Off-Highway Transmission Fluid 10W

Mobil Delvac™

Motor diésel

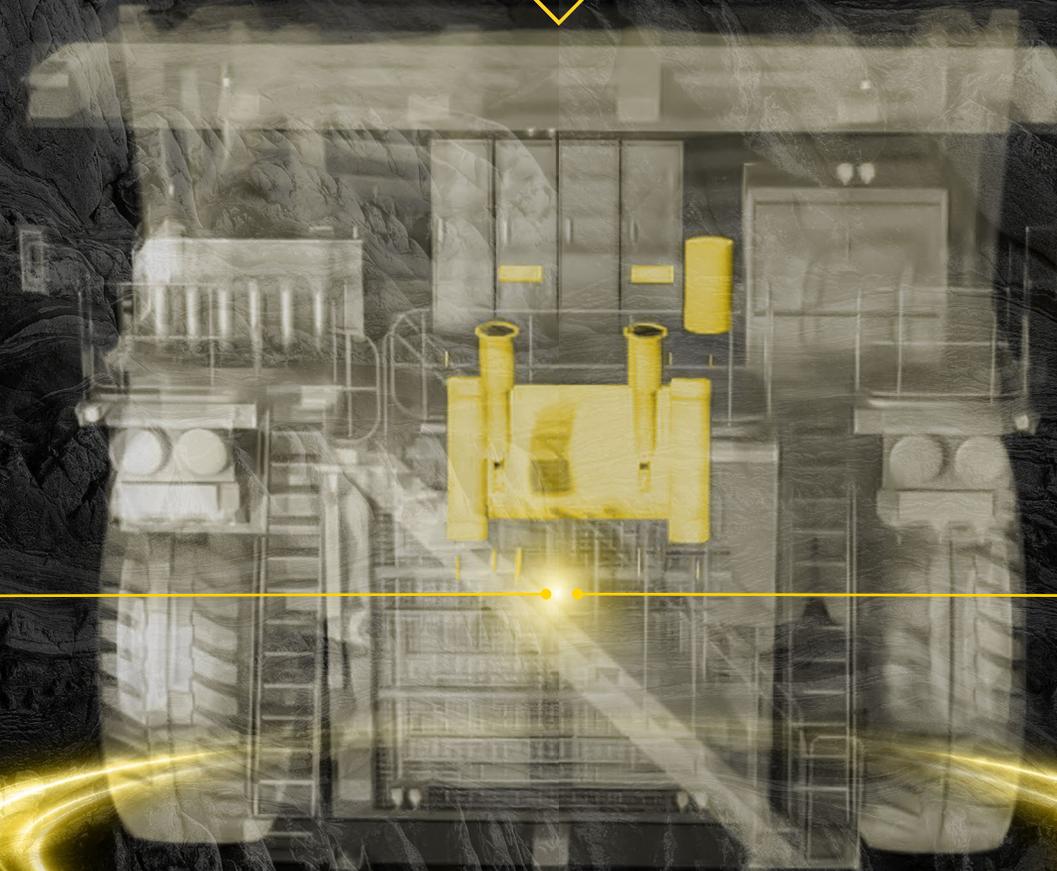


Fórmula única
en la categoría

Mobil Delvac Modern™ 15W-40 Advanced Protection Mine

Lubricante semi-sintético

- Optimiza la viscosidad para brindar protección a los motores diésel de alta potencia que operan bajo cargas severas.
- Aceites diseñados con fórmulas robustas y de mayor durabilidad, que permiten extender los intervalos de cambio de aceite y mantener una condición óptima según los programas de monitoreo (hasta 1,000 horas*).



Fórmula única
en la categoría

Mobil Delvac Modern™ 15W-40 Full Protection Mine

Lubricante mineral

- Aceite de calidad premium para motores diésel que ofrece protección contra el desgaste de las camisas de los anillos.
- Brinda un excelente control de la viscosidad y protege los cojinetes contra la corrosión, satisfaciendo las altas exigencias de los motores presentes en equipos mineros y de construcción de alta potencia.

*Para una flotilla que regularmente hace cambios de aceite cada 500 horas por recomendación del fabricante.

Mobil Delvac™

Sistema hidráulico



Mobil DTE™ 10 Excel Series

- Brinda una excelente eficiencia hidráulica.
- Ofrece un rendimiento excepcional en el mantenimiento de la limpieza.
- Proporciona estabilidad térmica y antioxidante.
- Tiene excelentes propiedades de separación de aire.

Mobil Delvac Modern™ Off-Highway Transmission Fluid 10 W

Lubricante mineral

- Lubricante de alto rendimiento para transmisiones y mandos finales, formulados para cumplir o exceder las rigurosas especificaciones requeridas por Caterpillar TO-4.
- Proporciona máxima protección a los sistemas hidráulicos incluso operando a altas presiones.
- Optimiza el desempeño de las transmisiones tipo "powershift", cajas de velocidades y mandos finales.
- Contribuye a maximizar la productividad en equipos que operan bajo condiciones severas en la construcción, minería y extracción.

Mobil

Sistema hidráulico



Diferencial y Mandos finales



Mobil Delvac 1™ Final Drive and Axle Oil

Totalmente sintético

- Ayuda a prolongar la vida útil de los componentes y a reducir el costo de operación.
- Contribuye a extender la vida útil de los componentes y a disminuir los costos de operación.
- Prolonga la vida del aceite, lo que permite intervalos más largos entre cambios y una mayor duración de los componentes.
- Reduce el desgaste en condiciones de operación rígorosas.
- Ayuda a minimizar el desgaste en situaciones de bajas temperaturas.
- Reduce los costos operativos e incrementa la productividad.



Mobil Delvac Modern™ Off-Highway Transmission Fluid 50

Lubricante mineral

- Lubricante de alto rendimiento para transmisiones y mandos finales, diseñado para cumplir o superar las rigurosas especificaciones requeridas por Caterpillar TO-4.
- Brinda una protección máxima a los sistemas hidráulicos, incluso cuando operan bajo altas presiones.
- Ofrece un rendimiento óptimo en transmisiones tipo "powershift", cajas de velocidades y mandos finales.
- Contribuye a maximizar la productividad en equipos que operan en condiciones severas en la construcción, minería y extracción.

Mando final



Mobil Delvac™

Transmisión powershift



Mobil Delvac Modern™ Off-Highway Transmission Fluid 30W

Lubricante de alto desempeño para transmisión y tren motriz de servicio pesado.

- Ayuda a optimizar el desempeño de transmisiones tipo "powershift", cajas de velocidades y mandos finales.
- Diseñado para cumplir o exceder los requisitos de la rigurosa especificación TO-4 y Allison C-4.

Transmisión powershift



Dirección hidráulica



Dirección hidráulica



Mobil Delvac Modern™ Off-Highway Transmission Fluid 10W

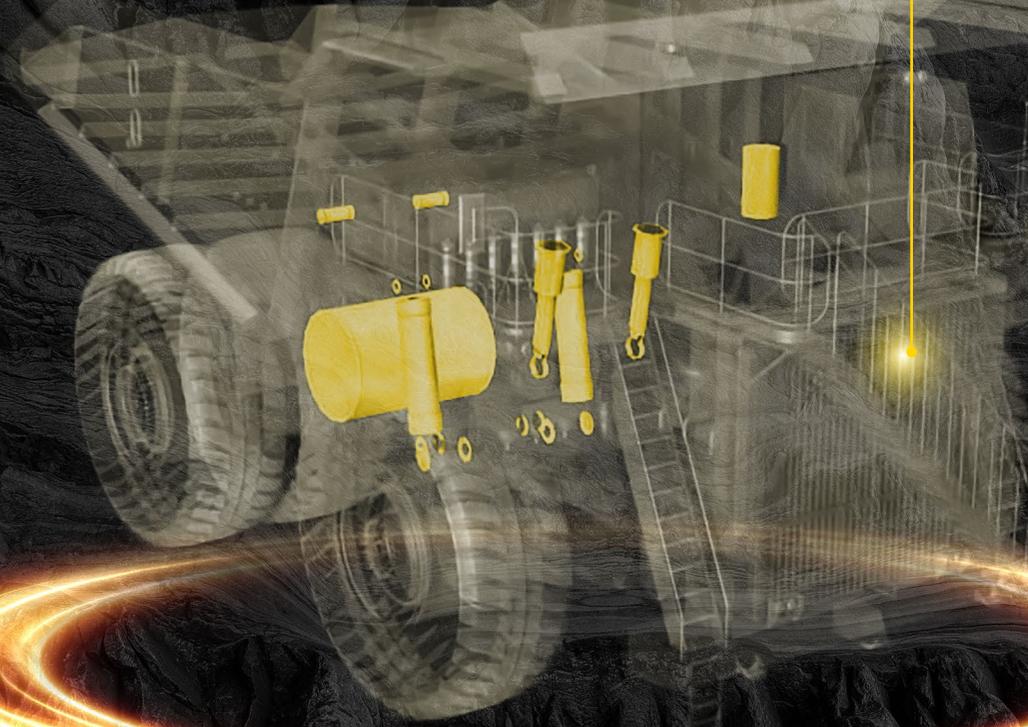
Lubricante de alto desempeño para transmisión y tren motriz de servicio pesado.

- Ayuda a optimizar el desempeño de transmisiones tipo "powershift", cajas de velocidades y mandos finales.
- Diseñado para cumplir o exceder los requisitos de la rigurosa especificación TO-4 y Allison C-4.

Mobil Delvac™

Sistemas de enfriamiento

Sistemas de enfriamiento



Mobil Delvac Modern™ Coolant 50/50 Extended life

Protección de sistemas de enfriamiento

- Fue rediseñado para motores que utilizan tecnología de recirculación de gases de escape (EGR), reducción catalítica selectiva (SCR) y ACERT, lo que puede aumentar las temperaturas del sistema de enfriamiento.
- Ofrece una excelente protección contra la cavitación y la corrosión en componentes de aluminio, hierro y cobre.
- Su fórmula no abrasiva ayuda a prolongar la vida útil del sello de la bomba de agua.
- Proporciona una compatibilidad sobresaliente a largo plazo con los elastómeros.



Mobil Delvac Modern™ Coolant Extended life

- Refrigerantes a base de etilenglicol, libres de fosfatos, silicatos, nitritos y boratos, diseñados para brindar una protección excepcional contra la cavitación y corrosión de los revestimientos de camisas mojadas de diferentes metales en sistemas de enfriamiento.
- Formulados para su uso en motores equipados con tecnología de recirculación de gases de escape (EGR), reducción catalítica selectiva (SCR) y ACERT, que pueden aumentar las temperaturas del sistema de enfriamiento.
- Ofrecen una protección excepcional contra la cavitación y corrosión en aluminio, hierro y cobre.
- Compatibles en su totalidad con otros refrigerantes de alta calidad y larga vida a base de Ácido Orgánico (OAT) y Ácido Orgánico Nitrado (NOAT).
- Proporcionan una compatibilidad sobresaliente a largo plazo con los elastómeros.

Puntos a grasa



Mobilgrease XHP Mine 320

Grasa de primera calidad a base de complejo de litio con bisulfuro de molibdeno.

- Ofrece una óptima protección para equipos con mecanismos de alto deslizamiento y durante intervalos prolongados de relubricación.
- Brinda una magnífica protección a los equipos, con el potencial de prolongar su vida útil incluso en condiciones de funcionamiento severas.



Mobilgrease XHP Mine 460

Garantiza la lubricación y protección necesarias, incluso en las condiciones más extremas de exposición al agua.

- Proporciona seguridad a las piezas lubricadas incluso en ambientes acuosos agresivos.
- Ofrece una protección confiable a los equipos lubricados, incluso en situaciones de alto deslizamiento, con la capacidad de extender la vida útil de los equipos y reducir los tiempos muertos imprevistos.

Mobil Delvac™



Mobil Delvac™

Sumérgete en el mundo de la lubricación de los camiones mineros.
www.mobil.com.mx/es-mx/lubricantes/industrial



© 2023 ExxonMobil. Todas las marcas registradas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o una de las subsidiarias. Las demás marcas y nombres de productos que aparecen en este material pertenecen a sus respectivos propietarios.