

Eleva tu productividad con Poder Minero by Mobil™

Los lubricantes Mobil[®] te permiten aprovechar al máximo tu potencial minero, gracias a la innovación tecnológica que se adapta perfectamente a las necesidades de tu negocio, asegurándose de que cumplas con tus objetivos de sostenibilidad, productividad y corporativos.

Con esta línea de productos especializados en el sector lograrás:



Mayor seguridad para el personal.



Mayor protección para tus equipos.



Mejor rendimiento.



Menor impacto ambiental.





Sistemas hidráulicos •

- Mobiltrans HD 10W
- Mobil DTE[™] 10 Excel

Grasas

- Mobil Centaur XHP 460 Mine
- Mobilgrease XHP 320 Mine

Diferencial y Mandos finales •

Mobil Delvac 1[™] Final Drive and Axle Oil

A. W

• Mobiltrans HD 50

Transmisión powershift •

• Mobiltrans HD 30



Motor diésel

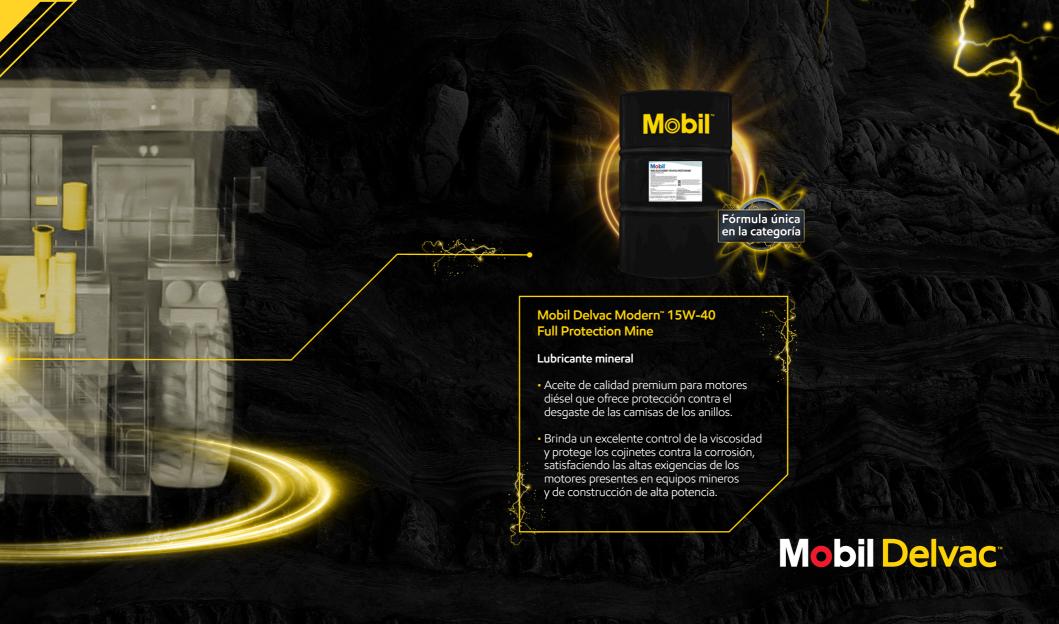


Mobil Delvac Modern 15W-40 Advanced Protection Mine

Lubricante semi-sintético

- Optimiza la viscosidad para brindar protección a los motores diésel de alta potencia que operan bajo cargas severas.
- Aceites diseñados con fórmulas robustas y de mayor durabilidad, que permiten extender los intervalos de cambio de aceite y mantener una condición óptima según los programas de monitoreo (hasta 1,000 horas*).

*Para una flotilla que regularmente hace cambios de aceite cada 500 horas por recomendación del fabricante.



Sistema hidráulico



Mobil DTE™ 10 Excel Series

- Brinda una excelente eficiencia hidráulica.
- Ofrece un rendimiento excepcional en el mantenimiento de la limpieza.
- Proporciona estabilidad térmica y antioxidante.
- Tiene excelentes propiedades de separación de aire.



Mobilltrans HD 10 W

Lubricante mineral

- Lubricante de alto rendimiento para transmisiones y mandos finales, formulados para cumplir o exceder las rigurosas especificaciones requeridas por Caterpillar TO-4.
- Proporciona máxima protección a los sistemas hidráulicos incluso operando a altas presiones.
- Optimiza el desempeño de las transmisiones tipo "powershift", cajas de velocidades y mandos finales.
- Contribuye a maximizar la productividad en equipos que operan bajo condiciones severas en la construcción, minería y extracción.



Diferencial y Mandos finales



Mobil Delvac 1[™] Final Drive and Axle Oil

Totalmente sintético

- Ayuda a prolongar la vida útil de los componentes y a reducir el costo de operación.
- Contribuye a extender la vida útil de los componentes y a disminuir los costos de operación.
- Prolonga la vida del aceite, lo que permite intervalos más largos entre cambios y una mayor duración de los componentes.
- Reduce el desgaste en condiciones de operación rigurosas.
- Ayuda a minimizar el desgaste en situaciones de bajas temperaturas.
- Reduce los costos operativos e incrementa la productividad.



Mobiltrans HD 50

Lubricante mineral

- Lubricante de alto rendimiento para transmisiones y mandos finales, diseñado para cumplir o superar las rigurosas especificaciones requeridas por Caterpillar TO-4.
- Brinda una protección máxima a los sistemas hidráulicos, incluso cuando operan bajo altas presiones.
- Ofrece un rendimiento óptimo en transmisiones tipo "powershift", cajas de velocidades y mandos finales.
- Contribuye a maximizar la productividad en equipos que operan en condiciones severas en la construcción, minería y extracción.









Dirección hidráuliea



Mobiltrans HD 10W

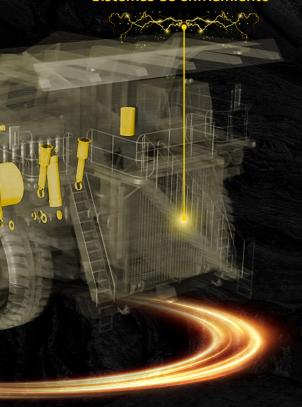
Lubricante de alto desempeño para transmisión y tren motriz de servicio pesado.

- Ayuda a optimizar el desempeño de transmisiones tipo "powershift", cajas de velocidades y mandos finales.
- Diseñado para cumplir o exceder los requisitos de la rigurosa especificación TO-4 y Allison C-4.



Sistemas de enfriamiento

Sistemas de enfriamiento





Mobil Delvac Modern^{**} Coolant 50/50 Extended life

Protección de sistemas de enfriamiento

- Fue rediseñado para motores que utilizan tecnología de recirculación de gases de escape (EGR), reducción catalítica selectiva (SCR) y ACERT, lo que puede aumentar las temperaturas del sistema de enfriamiento.
- Ofrece una excelente protección contra la cavitación y la corrosión en componentes de aluminio, hierro y cobre.
- Su fórmula no abrasiva ayuda a prolongar la vida útil del sello de la bomba de agua.
- Proporciona una compatibilidad sobresaliente a largo plazo con los elastómeros.



Mobil Delvac Modern* Coolant Extended life

- Refrigerantes a base de etilenglicol, libres de fosfatos, silicatos, nitritos y boratos, diseñados para brindar una protección excepcional contra la cavitación y corrosión de los revestimientos de camisas mojadas de diferentes metales en sistemas de enfriamiento.
- Formulados para su uso en motores equipados con tecnología de recirculación de gases de escape (EGR), reducción catalítica selectiva (SCR) y ACERT, que pueden aumentar las temperaturas del sistema de enfriamiento.
- Ofrecen una protección excepcion contra la cavitación y corrosión en aluminio, hierro y cobre.
- Compatibles en su totalidad con otros refrigerantes de alta calidad y larga vida a base de Ácido Orgánico (OAT) y Ácido Orgánico Nitrado (NOAT).
- Proporcionan una compatibilidad sobresaliente a largo plazo con los elastómeros.

Puntos a grasa



Mobilgrease XHP Mine 320

Grasa de primera calidad a base de complejo de litio con bisulfuro de molibdeno.

- Ofrece una óptima protección para equipos con mecanismos de alto deslizamiento y durante intervalos prolongados de relubricación.
- Brinda una magnífica protección a los equipos, con el potencial de prolongar su vida útil incluso en condiciones de funcionamiento severas.



Mobilgrease XHP Mine 460

- Garantiza la lubricación y protección necesarias, incluso en las condiciones más extremas de exposición al agua.
- Proporciona seguridad a las piezas lubricadas incluso en ambientes acuosos agresivos.
- Ofrece una protección confiable a los equipos lubricados, incluso en situaciones de alto deslizamiento, con la capacidad de extender la vida útil de los equipos y reducir los tiempos muertos imprevistos.





