

## Filtración de aceite de alta temperatura

La presencia de oxidación y acumulación de carbono en su sistema de transferencia de calor pueden comprometer gravemente la eficiencia de los procesos. Esto es especialmente cierto para sistemas de transferencia de calor grandes e integrados en industrias de procesos como plantas químicas, plantas de asfalto y fábricas de papel, así como en plantas de caucho y plásticos.

Cuando ocurren tales eventos es posible que se deba limpiar el sistema de aceite de transferencia de calor para extraer los residuos de oxidación y contaminación por carbono.

El ingeniero de campo de Mobil® puede recomendar este Servicio Integral de Lubricación (SIL) con base en una inspección del equipo y las recomendaciones emitidas por el fabricante de equipo original (OEM).

**Los ingenieros representantes Mobil trabajan estrechamente con el personal de mantenimiento de la planta e ingeniería para:**

- Desarrollar planes y plazos de limpieza acorde con sus programas de paro de producción.
- Establecer criterios de resultados de limpieza exitosos.
- Monitorear las mejoras del sistema como resultado de este servicio y documentar el retorno de la inversión a partir de ahorros potenciales de costos de energía e incremento de eficiencia.



**Los beneficios potenciales podrían incluir los siguientes:**

- Mejorar la fiabilidad del equipo y control de temperatura más eficaz.
- Disminuir costos de mantenimiento y mano de obra.
- Reducir los costos de eliminación de lubricantes usados.
- Mejorar los ingresos a través de la reducción del tiempo de inactividad no programado.
- Reducir el costo total de propiedad.



## Entregable:

- Reporte de ingeniería:
  - Detalla los pasos de tratamiento del sistema completados.
  - Documenta el nivel de limpieza del fluido, antes y después del tratamiento.
  - Recomienda pasos para mantener la limpieza del sistema y de fluidos.
  - Proporciona un valor estimado del servicio al cliente.
- Presenta y distribuye el informe completo a la gerencia y al personal clave de la planta.

## Detalles del proceso de limpieza:

1. Inspeccionar el sistema.
  - a. Revelación de la presencia de depósitos carbonosos y/u oxidación en el sistema.
2. Configurar el equipo.
  - a. Instalación de derivaciones y configuración de la plataforma de descarga.
3. Iniciar la limpieza.
  - a. El tiempo de servicio depende de los objetivos de limpieza.\*
4. Realizar inspección final y reporte.
  - a. Documentación de las mejoras en desempeño.\*\*

\*Confirmado por análisis e inspección visual del filtro bolsa.

\*\*Los resultados obtenidos pueden variar en función del estado de cojinetes y sistema en general.

## Áreas de oportunidad más comunes

- Reducción de la eficiencia del sistema de transferencia de calor.
- Elevado nivel de sedimentos o partículas.

## Seguridad, salud y medio ambiente

Nuestros ingenieros de campo, así como los proveedores de los servicios integrales:

- Están en conocimiento de los riesgos de la manipulación, el almacenamiento y el uso de productos derivados del petróleo.
- Coordinan esfuerzos a través del personal designado de la planta.
- Observan estrictamente las normas ambientales, de seguridad del sitio y prácticas de seguridad de Mobil®.
- Verifican el bloqueo eléctrico y mecánico del equipo, el adecuado etiquetado y posibles riesgos de explosión antes de trabajar con el equipo.
- Proporcionan recomendaciones para reducir los riesgos asociados con derrames, fugas e incendios.